

## BOLIX KD



### Klej dyspersyjny.

Jednoskładnikowa, wzmocniona włóknem szklanym masa do wykonywania warstwy zbrojącej

#### ■ CECHY SZCZEGÓLNE:

- **bezcementowy**
- **ekstremalna odporność na uderzenia**
- **doskonale przenosi naprężenia;**
- **bardzo dobre właściwości robocze;**
- **ekstremalnie wysoka elastyczność;**
- **barwienie w masie**
- **nie wymaga gruntowania przed położeniem tynku.**
- **wysoka hydrofobowość.**

#### ■ ZASTOSOWANIE:

Stuży do wykonywania warstwy zbrojonej w systemie ociepleniowym BOLIX HD może być również używany do renowacji ociepleń opartych na styropianie oraz fasad nieocieplonych. Klej posiada doskonałą przyczepność do różnego rodzaju podłoży (np. płyty lignocementowe, płyty OSB, beton, gazobeton) i może być stosowany wewnątrz, jak i na zewnątrz. Zastosowanie włókien zbrojących oraz specjalnych dyspersji polimerów zapewnia tworzonej warstwie wysoką elastyczność oraz odporność na naprężenia termiczne. Stosowana jest przy ocieplaniu ścian zewnętrznych budynków w technologii ETICS (wcześniej zwanej bezspoinowym systemem ociepleń - BSO) oraz przy naprawach i renowacjach ścian zewnętrznych budynków ocieplonych według metody „lekkiej mokrej”.

#### ■ TECHNOLOGIA WYKONANIA:

##### ■ Przygotowanie produktu:

Bezpośrednio przed użyciem całą zawartość opakowania dokładnie wymieszać mieszarką/wiertarką wolnoobrotową z mieszadłem koszykowym, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Dalsze mieszanie jest niewskazane ze względu na możliwość napowietrzenia masy. Opakowanie zawiera produkt gotowy i nie należy dodawać innych składników.

*UWAGA! W wypadku podwyższonych temperatur (20-25°C) dopuszcza się rozcieńczenie kleju niewielką ilością wody, maks. 300ml na 30 kg opakowanie. W jednym etapie wykonawczym dodawać do każdego wiadra identyczną ilość wody.*

##### ■ Wykonanie warstw zbrojonych ocieplenia:

##### ■ Warstwa zbrojona pojedynczą lub podwójną siatką z włókna szklanego.

Wykonywanie warstw zbrojącej można rozpocząć nie wcześniej niż po 48 h od momentu przyklejenia płyt styropianowych. Wspomniany okres czasu dotyczy wiązania kleju BOLIX do przyklejania styropianu w optymalnych warunkach pogodowych (temperatura powietrza około 20 °C wilgotności względna około 60 %). Przed wykonaniem warstwy zbrojącej, telerzyki łączników należy zaszpachlować klejem BOLIX KD. Płyty styropianowe powinny być czyste, odpylone i suche. Warstwę zbrojoną wykonujemy za pomocą dyspersyjnej masy klejącej BOLIX KD oraz przy użyciu siatek z włókna szklanego określonych w Aprobacie Technicznej. Przemieszaną masę klejącą należy nanieść na powierzchnię płyt styropianowych, ciągłą warstwą o grubości około 3 mm, pasami pionowymi lub poziomymi na

szerokość nieco większej niż szerokość siatki zbrojącej. Przy nakładaniu tej warstwy można korzystać z pacy nierdzewnej z zębami o wymiarach zębów 6 x 6 mm. Po nałożeniu zaprawy klejącej należy natychmiast wtopić w nią tkaninę szklaną tak, aby została ona równomiernie napięta i całkowicie zatopiona w masie klejącej. Sąsiednie pasy siatki układać (w pionie lub poziomie) na zakład nie mniejszy niż 10cm. W przypadku nie uzyskania gładkiej powierzchni lub niecałkowitego pokrycia siatki na wstępnie wyschniętą warstwę zbrojącą należy nanieść drugą, cienką warstwę masy klejącej celem całkowitego wyrównania i wygładzenia powierzchni (tak aby nie było widać oczek). Grubość warstwy zbrojonej z jedną tkaniną szklaną powinna wynosić 2-3 mm. W przypadku wykonywania warstwy zbrojącej z dwoma warstwami siatki z włókna szklanego należy pierwszą warstwę siatki zatapiać w kleju BOLIX KD układając pasy poziomo, a po wstępnym wyschnięciu kleju zatopić drugą warstwę w kleju BOLIX KD w pionie. Jeśli całość elewacji ma być zbrojona klejem BOLIX KD to drugą warstwę należy zatapiać w sposób ciągły podczas wykonywania warstwy zbrojącej na całej elewacji. W przypadku jednej i drugiej warstwy siatki połączenie musi być realizowane na zakład min. 10 cm. Grubość warstwy zbrojącej z dwoma warstwami siatki szklanej powinna wynosić około 3 mm.

##### ■ Warstwa zbrojona układem siatek: siatka „zwykła” + siatka „pancerna”.

W celu uzyskania bardzo wysokiej odporności na uszkodzenia mechaniczne należy stosować do zbrojenia kleju BOLIX KD układ dwóch rodzajów siatek: pierwsza to tzw. siatka pancerna np. BOLIX HD 335/P a drugą mogą stanowić zamiennie siatki wymienionych w Aprobacie Technicznej o masie powierzchniowej min 145 g/m<sup>2</sup>. Taki układ zbrojący może być stosowany na całej elewacji lub wyłącznie w obszarach elewacji narażonych na uszkodzenia mechaniczne np. cokoły, części parterowe, wejścia do klatek schodowych, ściany od strony placów zabaw i boisk sportowych. Przemieszaną masę klejącą należy nanieść na powierzchnię płyt styropianowych, ciągłą warstwą o grubości około 3 mm, pasami poziomymi na szerokość nieco większej niż szerokość siatki zbrojącej. Przy nakładaniu tej warstwy można korzystać z pacy nierdzewnej z zębami o wymiarach zębów 6 x 6 mm. Po nałożeniu zaprawy klejącej należy natychmiast wtopić w nią siatkę pancerną tak, aby została ona równomiernie napięta i całkowicie zatopiona w masie klejowej. Sąsiednie pasy siatki układać w poziomie na styk bez zakładu. Klej na powierzchni siatki wyrównać. Ta forma łączenia tkanin szklanych wynika z ich dużej grubości i w związku z tym zakłady mogą w płynąć na miejscowe, nadmierne zgrubienia. Ciągłość zbrojenia ma zapewnić kolejna warstwa siatki o niższym ciężarze powierzchniowym, którą po wstępnym wyschnięciu kleju na warstwie siatki pancernej należy zatopić w kleju BOLIX KD pionowymi pasami, zawsze prostopadłe w stosunku do pasów siatki pancernej. Siatki należy łączyć na zakład min. 10 cm. Zbrojenie siatką o niższej masie powierzchniowej należy wykonać w cyklu ciągły, podczas wykonywania zbrojenia całej elewacji.

## BOLIX KD



### Klej dyspersyjny.

Jednoskładnikowa, wzmocniona włóknem szklanym masa do wykonywania warstwy zbrojącej

#### ■ Wykonywanie wzmocnienia i renowacji ociepleń istniejących lub powierzchni ścian nieocieplonych.

##### ■ Przygotowanie podłoża:

Podłoże powinno być nośne, równe, suche, oczyszczone z warstw słabo związanych z podłożem oraz z powłok antyadhezyjnych (takich jak: kurz, tłuszcz, pyły i bitumy) Ponadto podłoże powinno być wolne od agresji biologicznej i chemicznej.

##### ■ Warstwa zbrojąca:

Warstwę zbrojącą należy wykonać jak w systemie ociepleń

##### ■ Zastosowanie produktu:

Obowiązują wszystkie wytyczne wykonania systemów ociepleniowych.

##### ■ Zalecenia wykonawcze:

- Należy zwrócić szczególną uwagę na równe i starannie przygotowanie podłoża.
  - Na krytycznych podłożach wykonać próby przyczepności.
  - Należy odpowiednio dopasować możliwości wykonawcze do powierzchni przeznaczonej do wykonania warstwy zbrojonej (biorąc pod uwagę ilość pracowników, ich umiejętności, posiadany sprzęt, istniejący stan podłoża i panujące warunki atmosferyczne).
  - Proces aplikacji i wysychania powinien przebiegać przy bezdeszczowej pogodzie i w temperaturze powietrza od +10°C do +25°C, oraz przy stabilnej wilgotności powietrza.
  - Prace należy wykonywać na powierzchniach nie narażonych na bezpośrednią operację słońca i wiatru, na podłożu o temperaturze od +10°C do +25°C.
  - Nowo wykonane warstwy należy chronić przed opadami atmosferycznymi i działaniem temperatury poniżej +10°C i powyżej +25°C do czasu związania.
  - Podczas realizacji robót, zaleca się zabezpieczenie rusztowań siatkami osłonowymi w celu zminimalizowania niekorzystnie oddziałujących czynników zewnętrznych.
  - Po zakończeniu prac napoczęte opakowanie masy klejącej należy dokładnie zamknąć, a jego zawartość wykorzystać w możliwie jak najkrótszym okresie czasu.
  - Czyszczenie narzędzi wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał jest możliwy do usunięcia tylko mechanicznie.
  - Produkt zawiera wypełniacze naturalne. Aby zapobiec różnicom kolorystycznym na powierzchniach przylegających należy stosować kleje z jednej partii produkcyjnej.
- #### ■ Środki ostrożności:
- W trakcie nakładania preparatu, należy chronić oczy i skórę.
  - W przypadku bezpośredniego kontaktu z oczami należy płukać je obficie wodą i skontaktować się z lekarzem.

##### ■ Niezbędne narzędzia:

- Mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa(400+500 obr/min) z mieszadłem koszykowym

- Długa paca ze stali nierdzewnej do nanoszenia masy na powierzchnię obrabianą
- Krótka paca ze stali nierdzewnej do usuwania nadmiaru masy
- Szpachla oraz kielnia ze stali nierdzewnej
- Samoprzylepna taśma maskująca do wykonywania połączeń

##### ■ DANE TECHNICZNE:

- Temperatura stosowania: od +10°C do +25°C
- Temperatura podłoża: od + 10°C do + 25°C
- Gęstość objętościowa: ok. 1,70 kg/dm<sup>3</sup> ±5%
- Konsystencja robocza (określona stożkiem pomiarowym): 9,0 ± 1 cm
- Opór dyfuzyjny: 0,45-0,80 m

/wszystkie dane techniczne zostały podane dla względnej wilgotności powietrza 65% i temperatury powietrza +20°C/

##### ■ ZUŻYCIE:

- Warstwa zbrojąca (1 siatka): 2,4-3,5 kg/m<sup>2</sup>
- Warstwa zbrojąca (2 siatki): 4,8-7,0 kg/m<sup>2</sup>
- Szpachlowanie egalizacyjne: 0,9-1,4 kg/m<sup>2</sup>
- Zalecana grubość warstwy zbrojącej: min. 3 mm.

W celu dokładnego określenia zużycia wyrobu zaleca się przeprowadzenie prób na danym podłożu.

##### ■ CZAS SCHNIĘCIA:

Masa Bolix KD schnie poprzez odparowanie wody. Optymalne warunki wysychania to 20°C oraz 65% wilgotności względnej. W takich warunkach czas wysychania wynosi od 24 do 48 h. Dopiero po pełnym wyschnięciu można przystąpić do kolejnego etapu prac. Wysoka wilgotność względna oraz niższa temperatura mogą wydłużyć proces wysychania.

##### ■ PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w nieuszkodzonych oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do +25°C. Chronić przed nadmiernym nagrzewaniem i mrozem. Okres przydatności do stosowania wynosi 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

##### ■ DOKUMENTY FORMALNO-PRAWNE:

Produkt jest integralnym składnikiem systemu ociepleń: System BOLIX (AT-15-2693/2011). Certyfikat ZKP: ITB-003/Z. Jednostka notyfikowana: Instytut Techniki Budowlanej AC20. Deklaracje zgodności: 2/B/2011 z dnia 31.03.2011.



## BOLIX KD

### Klej dyspersyjny.

Jednoskładnikowa, wzmocniona włóknem szklanym masa do wykonywania warstwy zbrojącej

#### ■ SKŁAD:

Bolix KD jest masą składającą się z dyspersji polimerów organicznych, krzemionki, wody, dodatków, środków konserwujących.

#### ■ KOLORYSTYKA:

■ „Złamana” biel oraz wybrane kolory palety BOLIX KOLOR SPEKTRUM 300+.

Klej BOLIX KD nie służy jako warstwa wierzchnia, dlatego rzeczywisty kolor może nieznacznie odbiegać od koloru z palety barw

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznej Obsługi Klienta BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.